



# Câmara Municipal de Monte Santo de Minas

Estado de Minas Gerais  
CNPJ. 23.767.676/0001-00

---

## CERTIDÃO

Certifico, a quem possa interessar, para todos os fins de direito, que foi realizada no dia 29 de maio de 2017 no Plenário do Legislativo Municipal, a Audiência Pública prevista no § 4º do artigo 9º da Lei Complementar nº 101/2000 e também a prestação de contas pelo gestor do SUS, determinada pelo § 5º, do artigo 36 da Lei Complementar nº 141/2012, pelo Executivo Municipal, demonstrando e avaliando o cumprimento das metas fiscais do quadrimestre.

Por ser verdade, firmo a presente.

Monte Santo de Minas, 30 de maio de 2017.

**Paulo Rubens Coelho Donnabella**  
**Presidente**