

PREF. MUN. DE MONTE SANTO DE MINAS (MG)

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

1 4,0000 UNIDADE 3052 POLTRONA
POLTRONA INDIVIDUAL ESTOFADA - PO
- Poltrona individual estofada, revestida em couro sintetico, dotada de apoia- bracos.
- Caracteristicas de estabilidade, resistencia e durabilidade, conforme NBR 15164:2004 / Moveis estofados - Sofas.
Dimensoes:
- Profundidade util do assento: 450mm +/- 20mm
- Largura util do assento: 470 +/- 20mm
- Altura (h) da superficie do assento: 420 +/- 10mm
- Extensao vertical (h) do encosto: minimo de 500mm
- Largura util do encosto: 470 +/- 20mm
- Inclinacao da superficie do assento (em relacao a horizontal): entre -2° a -7°
- Angulo do encosto (em relacao ao plano do assento): 100° +/-10°
- Altura do apoio de bracos (em relacao ao assento): 220 +/-20mm
- Largura minima do apoio de bracos: 80mm.
Caracteristicas:
- Estrutura confeccionada em perfis tubulares metalicos de aco carbono, com seccao circular, com diametro minimo de 1", e espessura de parede minima de 1,5mm;
- Partes metalicas unidas por meio de solda;
- Pes metalicos aparentes e cromados, com ponteiras ajustaveis metalicas e partes em contato com o piso em polipropileno;
- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi / Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA;
- Cintas elasticas internas para sustentacao do assento e do encosto;
- Laterais (bracos), base (suporte do assento) e fundo (suporte do encosto) montados na configuracao de prisma retangular, onde se encaixam as almofadas de assento e encosto;
- Cada um destes elementos deve possuir espessura minima de 100mm, sendo inteiramente revestido em couro sintetico, recebendo camadas internas de espuma laminada (espessura minima de 10mm) nos pontos de contato com o usuario, de modo que toda a superficie do movel, exceto a inferior, seja almofadada;
- Superficie inferior da base, revestida de tecido nao tecido (TNT) de gramatura minima de 70g/m, fixado por meio de botoes de pressao espacados a cada 20cm ou velcro em todo o perimetro, que permitam sua remocao para inspecao e limpeza;
- Almofada removivel do assento confeccionada em espuma de densidade D-26, com minimo de 140 mm de

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

espessura, com inclinacao de 4, fixada por meio de fitas "velcro", inteiramente encapada com couro sintetico, dotada de uma sub-camada de TNT sob a superficie. Fecho em "ziper" no verso para remocao da capa;
- Almofada removivel do encosto confeccionada em espuma de densidade D-23 com minimo de 100mm de espessura, com inclinacao de 100 em relacao ao assento, fixada por meio de fitas "velcro", inteiramente encapada com couro sintetico, dotada de uma subcamada de TNT sob a superficie. Fecho em "ziper" no verso para remocao da capa;
- Couro sintetico para os revestimentos, texturizado, atoxico, laminado internamente com tecido de poliester, com gramatura acima de 500g/m e espessura minima de 0,8mm, de odor neutro, na cor PRETA.

2 1,0000 UNIDADE 26916 ESCORREGADORES DE PLASTICO ESCORREGADOR COM RAMPA E UMA ESCADA DE DEGRAUS EM POLIETILENO ES
Publico Alvo: Crianças a partir de 3 anos
Caracteristicas:
- Rampa continua ou com ondulações e uma escada de degraus;
- Fixação da rampa a escada através de barras de polietileno laterais ou central;
- Corrimão incorporado a própria escada, sem saliências e com laterais arredondadas no topo da escada;
- Topo da escada com duas laterais altas para dar segurança;
- Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil;
- Peças multicoloridas;
- Não tóxico.
Dimensões
- Largura: 59cm;
- Altura: 128cm;
- Comprimento: 205cm
- Tolerância: +/- 5%
Manual de Instrução
O produto deve conter manual de instrução em Português para montagem, instalação e uso do brinquedo.

3 4,0000 UNIDADE 11035 ARMARIO DE ACO TIPO ROUPEIRO
ARMARIO ROUPEIRO EM ACO COM 12 PORTAS - AM2
Descricao:
- Roupeiro em aco na cor cristal, confeccionados em chapa de aco "22" (0,75mm), constituido por 12

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

portas. As portas devem possuir venezianas para arejamento e possuir pitao para cadeado;
Nao sera aceito ondulacoes, ressaltos, rebarbas ou imperfeicoes no acabamento dos roupeiros;
- Devem ser tratados contra oxidacao com fosfato de zinco e pintados com tinta especial na cor platina com secagem em estufa;
- Apos o processo acima descrito o produto deve seguir para uma estufa de alta temperatura para receber a pintura pelo processo eletrostatico de pintura a po, consolidando a superficie do produto com 50 micra de espessura de tinta, no minimo.
Possuir dobradicas internas para evitar arrombamentos com abertura de 135, pes removiveis com sapatas plasticas niveladoras 3/8".
Dimensoes:
- Altura: 1945 mm
- Largura: 900 mm
- Profundidade: 400 mm

RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Deve ser rejeitado, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

4 1,0000 UNIDADE 14679

GIRA GIRA EM FERRO
GIRA GIRA OU CARROSEL CR
Publico Alvo: Crianças a partir de 2 anos
Características:
- Peça composta por tres partes: base, assentos e volante;
- Base com textura antiderrapante;
- Volante central;
- Acabamento sem saliencias e com laterais redondas;
- Tres assentos anatomicos e apoio para os pes;
- Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estatico e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Materiais que possibilitem a reciclagem apos o termino da vida util;
- Em diversas cores;
- Nao toxico.
Dimensoes:
- Diametro: 100cm
- Altura: 55cm
- Tolerancia: +/- 5%
Manual de Instrucao: O produto deve conter manual de instrucao em Portugues para montagem, instalacao e uso do brinquedo.

5 12,0000 UNIDADE 16651 BANCO RETANGULAR MDF P/CRIANCA
BANCO RETANGULAR MONOBLOCO B1
Descricao:
Banco retangular monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.40, com estruturas retangulares em aco 50x30mm parede 1,2. O tampo confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melaminico pos formavel de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referencia L 156), acabamento de superficie texturizado e encabecamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melaminico branco brilhante.
A fixacao do tampo e por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 1/2" x 3/16"
A estrutura em aco com pintura eletrostatica de tinta epoxi em po, na cor branca fosca, polimerizada em estufa.
Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado a estrutura atraves de encaixe.
RECOMENDACOES:
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda latao, acabamento liso e isento de escorias, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatizacao.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- As pecas plasticas nao devem apresentar rebarbas, falhas de injecao, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atoxicos.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melt", devendo receber acabamento fresado apos colagem, configurando arredondamento dos bordos.
- Todas as unidades devem obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Deverao ser rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Podera ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

6 6,000 UNIDADE 16668

CADEIRA ALTA DE ALIMENTACAO
CADEIRA ALTA PARA ALIMENTACAO DE CRIANCAS C1

- Cadeira alta de alimentacao infantil dobravel, em conformidade com a ABNT NBR 15991-1:2011 Cadeiras altas para criancas - Parte 1: Requisitos de seguranc;a, e ABNT NBR 15991-2:2011 Cadeiras altas para criancas - Parte 2: Metodos de ensaio.
- Protecao lateral: minimo de 140 mm, medidos do topo da protecao lateral a superficie do assento (medicoes realizadas conforme item 6.12 da ABNT NBR 15991-2);
- Altura do encosto: minima de 250 mm, medidos na posicao vertical (medicoes realizadas conforme item 6.9.2 da ABNT NBR 15991-2)
- Borda frontal do assento: raio minimo de 5 mm
Obs.: Nos casos em que o encosto da cadeira possua angulo menor que 60° em relacao a horizontal (medicao realizada conforme item 6.9.1 da ABNT NBR 15991-2), o comprimento minimo do encosto deve ser de 400 mm (medicao realizada conforme item 6.9.3 da ABNT NBR 15991-2).
Caracteristicas:
- Cadeira dobravel, com estrutura tubular de secao circular em aco carbono;
- Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinilica laminada com tecido;
- Bracos ou dispositivo para protecao lateral;
- Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor BRANCA, removivel ou articulada;
- Apoio para os pes em (PP) polipropileno injetado, removivel ou articulado;
- Sapatas antiderrapantes. A cadeira pode alternativamente ser dotada de dois rodizios, desde que estes possuam freios;
- Cinto tipo suspensorio;
- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi / Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA.

RECOMENDACOES:
- Os materiais e superficies das partes acessiveis devem atender aos requisitos da ABNT NBR 300-3;
- Bordas expostas e partes salientes devem ser arredondadas ou chanfradas e isentas de rebarbas e arestas vivas, conforme ABNT NBR 300-1;
- Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

de no minimo 300 horas;
- Soldas devem possuir superficie lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias.
- Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perimetro da uniao;
- Todas as extremidades de perfis tubulares devem ser tamponadas.
Manual de Instrucoes:
Todo produto deve vir acompanhado do MANUAL DE INSTRUCOES, em portugues, contendo:
Orientacao sobre forma de uso correto;
Procedimentos de seguranga;
Regulagem, manutengao e limpeza;
Procedimentos pra acionamento da garantia e/ou assistencia tecnica;
Relacao de oficinas de assistencia tecnica autorizada;
Certificado de garantia preenchido contendo: data de emissao e o numero da Nota Fiscal;
O manual deve ainda trazer os seguintes dizeres:
"ATENCAO: GUARDAR AS INSTRUCOES PARA FUTURA CONSULTA."

7 4,0000 UNIDADE 19764 ARMARIO DE ACO C/ 02 PORTAS
ARMARIO ALTO EM ACO COM DUAS PORTAS DE ABRIR AM4
Descricao:
- Fornecimento e montagem de armario Alto em Aco, todo em chapa 24, com 02 portas de abrir com reforcos internos tipo omega e puxadores estampados nas portas no sentido vertical, com acabamento em PVC, contendo 04 prateleiras, sendo 01 fixa e 03 com regulagem de altura do tipo cremalheira, com fechadura cilindrica e pintura eletrostatica a po.
Dimensoes:
- Altura: 198cm
- Largura: 90cm
- Profundidade: 40cm

8 4,0000 UNIDADE 39073 MESA PARA PROFESSOR
MESA DE TRABALHO EM TAMPO UNICO M6
Descricao:
- Mesa para professor, em tampo unico, em melamina, com 25mm de espessura, com bordas arredondadas em perfil de PVC, e acabamento em fita de PVC, sobre estrutura metalica tubular tripe composta por travessas passa-cabos, com garras nas extremidades e furos para a passagem de cabos, em chapa de aco, e laterais com coluna e apoio, tipo "mao francesa", em tubos de aco redondos.
- Estrutura em aco, com tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatizacao, seguido pelo processo de pintura eletrostatica com tinta hibrida de

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

epoxi com poliester em po, com secagem em estufa.
- Deverao possuir duas gavetas com rodizios em metal, e travamento lateral para segredo. Bandeira frontal em melamina com altura final de 50cm, com bordas arredondadas em perfil de PVC , e acabamento em fita de PVC.

Dimensoes:

- Altura da mesa: 75 cm
- Tempo da mesa retangular: 120 cm x 60 cm

RECOMENDACOES:

- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverao receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

RECOMENDACOES:

- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

9 1,0000 UNIDADE 14137 BALANCA DIGITAL
BALANCA DIGITAL 15 KG- BL1
Descricao:
- Balanca eletronica digital com prato em aco inoxidavel com capacidade de 15 kg, fabricada e

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

aferida de acordo com o "Regulamento Tecnico Metrologico para Instrumentos de Pesagem nao Automaticos" - Portaria INMETRO n° 236, de 22 de dezembro de 1994.
- Classificacao metrologica: "Tipo III".
Dimensoes:
- Dimensoes minimas do prato: 240 x 325 mm;
- Peso minimo do equipamento: 3,100 kg;
- Capacidade: 15 kg;
- Divisao: de 5g em 5g.
Caracteristicas construtivas e funcionais:
- Gabinete em ABS.
- Display de LCD de 5 digitos com minimo de 12mm de altura.
- Teclado de membrana composto de teclas e funcoes.
- Pes regulaveis.
- Nivel de bolha.
- Desligamento automatico.
- Temperatura de operacao de -10°C a +40°C ou com reducao dessa faixa de temperatura.
- Umidade relativa suportada: 10% a 90%, sem condensacao.
- Tensao eletrica: 220VCA.
- Comutacao automatica de voltagem.
- Frequencia de rede eletrica: 60 Hz.
- Consumo maximo: 10W.
- Bateria interna.
- Plugue e cordao de alimentacao com certificacao INMETRO.
- Dimensionamento da fiacao, plugue e conectores eletricos compatíveis com a corrente de operacao.
Materias primas, tratamentos e acabamentos:
- Base em aco galvanizado ou em ABS injetado.
- Prato removivel em aco inoxidavel AISI 430, com cantos arredondados e bordas dotadas de ressalto para retencao de pequenas quantidades de liquidos;
- Suportes do prato em aluminio injetado;
- Gabinete construido em ABS injetado.

10 1,0000 UNIDADE 39179

BALANCA PLATAFORMA PORTATIL
BALANCA PLATAFORMA 150 KG- BL2
Descricao:
- Balanca digital de plataforma, com coluna e piso movel, fabricada e aferida de acordo com o "Regulamento Tecnico Metrologico para Instrumentos de Pesagem nao Automaticos" - Portaria INMETRO n° 236, de 22 de dezembro de 1994.
Dimensoes e tolerancia: - Plataforma:
- Largura: 43cm.
- Comprimento: 61cm.
- Tolerancia: +/- 10%.
Capacidade:
- Capacidade de pesagem: 150 kg.
Caracteristicas construtivas e funcionais:

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Com plataforma e piso movel.
- Coluna tubular longa.
- Divisao de 50g.
- Indicador: bateria de longa duracao.
- Alto desligamento para proporcionar economia da bateria.
- Botao liga/desliga.
- Com visor cristal liquido e digitos grandes.
- Memoria de tara e zero; sobra e falta.
- Teclas com funcoes.
- Tensao eletrica: 220V.
- Com carregador + bateria e demais acessorios.
- Rodizios de movimentacao.
- Plugue e cordao de alimentacao com certificacao INMETRO.
- Dimensionamento da fiaacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente da peracao.
- Materias primas, tratamentos e acabamentos:
 - As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
 - Todas as soldas utilizadas nos componentes em aco inox deverao ser de argonio e possuir superficie lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias.
- Plataforma fabricada em aco carbono SAE 1020.
- Rodizios de movimentacao em polipropileno injetado.
- Teclado em policarbonato.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.

11 4,0000 UNIDADE 26837 CADEIRA GIRATORIA -
CADEIRA GIRATORIA COM BRACOS C6
Descricao:
Cadeiras giratoria com bracos, espaldar medio, assento e encosto em compensado multilaminado anatomico, espuma de poliuretano injetada em densidade de 40 a 50kg/m, com apoio dorso lombar, com capa de polipropileno anti-alergico em alta resistencia a propagacao de rasgos alem de baixa deformacao. Solidez a luz classe 5, pilling padrao 5, peso 280/290g/m, mecanismo relax com bloqueio e regulagem permanente-gas, base em aco com 5 hastes, pintura em epoxi po na cor preta, encosto em 7 posicoes na altura, rodizio duplos em nylon, revestimento em tecido azul, fogo retardante. Bracos regulaveis com alma de aco e apoia bracos em poliuretano com regulagem em cinco posicoes. OBS: a cadeira deve ter a certificacao da ABNT 13.962 e ter garantia de 5 (cinco) anos.
Dimensoes:
- Altura do assento da cadeira ao chao: regulavel

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Assento da cadeira: 58 cm x 58 cm

12 1,0000 UNIDADE 4471 MAQUINA DE LAVAR LOUCAS
MAQUINA DE LAVAR LOUCAS INDUSTRIAL TIPO MONOCAMARA
- LV
Descricao:
- Lava louca industrial, tipo monocamara.
Pre-requisitos:
- E de inteira responsabilidade do cliente toda instalacao predial, cujos procedimentos abaixo devem ser observados.
Procedimentos para instalacao:
- A instalacao da maquina lava louca deve ser feita com os necessarios cuidados para evitar problemas e danos ao equipamento e garantir sua plena utilizacao.
- Ao receber o equipamento verificar se o mesmo sofreu danos de transporte. Em caso de suspeita notificar imediatamente o revendedor ou a fabrica.
- A instalacao da lava louca requer:
rede eletrica (energia);
rede hidraulica (agua);
rede sanitaria (esgoto);
- Observacoes Gerais: A garantia nao engloba danos resultantes do nao-cumprimento das presentes instrucoes de instalacao.
Requisitos para instalacao: Energia eletrica
- Certificar-se que as caracteristicas eletricas da rede predial estao de acordo com as especificacoes tecnicas da maquina a ser adquirida.
- Ponto de instalacao eletrica exclusivo para a lavadora, com distancia maxima de 10 metros do quadro de distribuicao, que atenda as caracteristicas da voltagem escolhida.
- Potencia requerida: 6,7 KW
- 220V bifasico: com fiacao de terra; disjuntor bipolar 50ª por fase; fiacao minima de 10mm2.
- 220V trifasico: com fiacao de terra, disjuntor tripolar 30ª por fase; fiacao minima de 4mm2.
- 380V trifasico: com fiacao de terra e neutro; disjuntor tripolar 20ª por fase; fiacao minima de 4 mm2.
- 440V trifasico: com fiacao de terra; disjuntor tripolar 15ª por fase; fiacao minima de 4mm2.
Agua
- Agua fria; rosca 3/4" BSP, com registro de gaveta e pressao entre 1 e 3,5 bar.
- Recomenda-se o uso de filtro de residuos. Esgoto (dreno)
- Tubulacao em nivel abaixo da base da lavadora, de 50mm, de material resistente para suportar a temperatura da agua para enxague, prevista pela maquina.
Dimensoes e tolerancia: Da maquina

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Largura: 595mm
- Profundidade: 615mm
- Altura: 840mm
- Espaco util de lavagem
- Largura: 495mm
- Profundidade: 495mm
- Altura: 340mm
- Tolerancia: +/-20%
- Caracteristicas construtivas:
- Operacoes: lavagem e enxague, realizados atraves de bracos giratorios superiores e inferiores.
- Producao mecanica: 576 pratos ou 270 bandejas ou 3.200 talheres ou 1.152 copo/hora.
- Capacidade por gaveta: 33 pratos (190mm) 18 pratos (300mm) ou 9 bandejas ou 100 talheres ou 36 copos (70mm) ou 50 xicaras (60mm).
- Capacidade mecanica: minima de 32 ciclos (gavetas por hora).
- Tempo de ciclo: (lavagem + enxague): 112 segundos.
- Pannel de comando: uma tecla liga/desliga e uma de operacao.
- Auto-star: que inicia automaticamente o ciclo ao se fechar a porta.
- Porta rigida e resistente para apoio das gavetas na carga e descarga de loucas.
- Controles automaticos: de tempo de ciclo, do nivel de agua do tanque de lavagem e das temperaturas das aguas da lavagem e do enxague.
- Seguranca: interruptor que interrompe o ciclo caso a porta seja aberta.
- Filtro de moto-bomba de lavagem, dreno, bracos de lavagem e enxague e tampoos desses bracos removiveis manualmente, sem necessidade de ferramentas.
- Aquecimento de agua para lavagem e enxague: eletrico.
- Temperatura da agua para lavagem: de 55° a 65°C
- Temperatura da agua para enxague: de 80° a 90°C
- Potencia da bomba de lavagem: 1cv.
- Potencia da bomba de enxague: 0,5cv.
- Acessorios
- Aquecedor eletrico de agua e enxague.
- Conjunto pressurizador de enxague.
- Kit de gavetas, contendo 01 gaveta (racks) de pinos para pratos e bandejas; ½ gaveta (rack) lisa para cumbucas, molheiras e pecas de tamanhos diversos.
- Kit de instalacao contendo mangueiras de agua e esgoto e cabo eletrico com 1 metro de comprimento, no minimo.
- Acessorios opcionais
- Gavetas (racks) para copos em tamanhos diversos;
- Gavetas (racks) para 200 talheres em pe.
- Estrutura de apoio em aco inoxidavel.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Cobertura H: acrescimo de 6cm na altura de lavagem.
- Kit 440 volts.
- Termometros digitais.
- Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Todas as soldas utilizadas nos componentes em aco inox deverao ser de argonio e possuir superficie lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias.
- Estrutura do equipamento fabricado em aco inoxidavel AISI 304.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
- Voltagem 220 V.

13 1,0000 UNIDADE 11819

- MIXER
MIXER DE ALIMENTOS - MX
Descricao:
- Mixer de alimentos, linha domestica, com capacidade de 1 litro.
Dimensoes aproximadas e tolerancia:
- Altura: 430mm
- Largura: 60mm
- Profundidade: 650mm
- Tolerancia: +/- 10%
Caracteristicas construtivas:
- Capacidade volumetrica do copo: 1 litro.
- Cabo (alca) ergonômico.
- Lamina de dupla acao, possibilitando cortar na vertical e na horizontal.
Recipiente para trituração.
- Tampa e lamina do triturador removiveis.
- Base antiresspingos.
- Botao turbo.
- Motor de 400W.
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compatíveis com a corrente de operacao.
- Cordao de alimentacao (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicacao da voltagem.
Materias primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do produto devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Corpo do aparelho construido em polipropileno e borracha.
- Jarra para a polpa construida em acrilico SAN.
- Jarra em plastico virgem de 1º uso, atoxico.
- O produto e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

perfurantes.
- Voltagem 220 V.

14 1,0000 PECA 40

FREEZER
FREEZER VERTICAL - FZ
Descricao:
- Freezer vertical, linha branca, sistema de refrigeracao "frostfree".
- O refrigerador devera possuir certificacao do INMETRO apresentando classificacao energetica "A ou B, conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006.
- Dimensoes aproximadas: 169x67x59,3cm (AxLxP)
Capacidade:
- Capacidade total (volume interno): 300 litros.
Caracteristicas construtivas:
- Gabinete externo do tipo monobloco e porta revestida em chapa de aço com acabamento em pintura eletrostatica (em po), na cor branca.
- Sistema de isolamento termico em espuma de poliuretano injetado no gabinete e nas portas.
- Partes internas revestidas com paineis plasticos moldados com relevos para suporte das prateleiras e gavetas deslizantes.
- Gavetas transparentes e removiveis em acrilico.
- Compartimento de congelamento rapido.
- Lampada interna.
- Formas para gelo.
- Gaxetas magneticas para vedacao hermetica das portas com o gabinete.
- Batentes das portas dotados de sistema antitranspirante.
- Dobradicas metalicas.
- Pes com rodizios. 99127-4675
- Sistema de controle de temperatura por meio de termostato ajustavel digital externo.
- Sistema de refrigeracao "frostfree".
- Gas refrigerante:
Obs.1: O gas a ser utilizado no processo de refrigeracao nao podera ser prejudicial a camada de ozonio, conforme protocolo de Montreal de 1987; ao Decreto Federal n.º 99.280 de 07/06/90, e a Resolucao Conama n.º 267 de 2000.
Obs. 2: O gas refrigerante deve ainda preferencialmente possuir baixo indice GWP ("Global Warming Potential" - Potencial de Aquecimento Global), conforme Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal n.º 5445 de 12/05/05.
- Plugue e cordao de alimentacao com certificacao INMETRO.
- Voltagem: 220V (conforme demanda).
- Indicao da voltagem no cordao de alimentacao (rabicho) do aparelho.
- Certificacao INMETRO apresentando classificacao energetica "A ou B".

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

Requisitos de segurancas:
- O produto deve atender os requisitos de segurancas estabelecidos na NM 60335- 1: 2006 - Segurancas de aparelhos eletrodomesticos e similares - Parte 1: Requisitos gerais.
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Gabinete e parte externa da porta em chapa de aco galvanizada ou fosfatizada com acabamento em pintura eletrostatica em po, poliester, na cor branca.
- Aramados galvanizados ou fosfatizados com acabamento em pintura eletrostatica em po, poliester, na cor branca.
- Elementos de fixacao expostos, parafusos e arruelas deverao possuir protecao adequada contra corrosao/oxidacao.

15 1,0000 UNIDADE 41

GELADEIRA
GELADEIRA VERTICAL INDUSTRIAL 4 PORTAS - RF1
Descricao:
- Refrigerador industrial vertical de 4 portas, capacidade util minima de 1000 litros, monofasico 220 V (conforme tensao local), compressor de 1/2 hp, sistema de transmissao termica convectiva, atraves de evaporadores e condensadores com sistema de ar forçado (sistema frost-free), dotado de 8 prateleiras ajustaveis.
- Dimensoes aproximadas: 180x125x75cm (AxLxP)
Caracteristicas construtivas:
- Gabinete tipo monobloco revestido interna e externamente em aco inox, em chapa 22 (0,80 mm).
- Isolamento do gabinete de poliuretano injetado, com espessura minima de 55 mm e densidade minima de 36 kg/m3.
- Sapatas regulaveis constituídas de base metalica e ponteira macica de material polimerico, fixadas de modo que a base do equipamento situe-se a aproximadamente 150 mm do piso.
- Portas revestidas interna e externamente em aco inox, em chapa 22 (0,80 mm).
- Isolamento da porta de poliuretano injetado, com espessura minima de 45 mm e densidade minima de 36 kg/m3.
- Vedacao hermetica em todo o perimetro das portas, constituída de gaxeta magnetica sanfonada.
- Puxadores, trincos e dobradicas em aco inox.
Trincos com travamento automatico.
- Barreira termica em todo o perimetro dos batentes das portas para evitar a condensacao, constituída de resistencia eletrica de baixa potencia, intercambiavel.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Sistema de controle de temperatura por meio de termostato regulavel, dotado de termometro digital, com posicionamento frontal de facil acesso.
 - Sistema de refrigeracao por transmissao termica convectiva, dotado de compressor hermetico de 1/2 hp, monofasico 110 V ou 220 V (conforme tensao local), com sistema de ar forçado e degelo automatico (sistema "frost-free").
 - Obs.: O compressor deve ser instalado na parte superior do equipamento.
 - O gas a ser utilizado no processo de refrigeracao nao podera ser prejudicial a camada de ozonio, conforme protocolo de Montreal de 1987; ao Decreto Federal nº 99.280 de 07/06/90, e a Resolucao Conama nº 267 de 2000.
 - O gas refrigerante deve ainda possuir preferencialmente, baixo indice GWP ("Global Warming Potential" - Potencial de Aquecimento Global), conforme Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal nº 5445 de 12/05/05.
 - 8 prateleiras em grade de aco inox, perfil de secao circular com diametro de 1/4". Distancia maxima de 25 mm entre arames.
 - As paredes internas do gabinete devem ser dotadas de dispositivos em aco inox que possibilitem o ajuste de altura das prateleiras a cada 70 mm (+/- 10 mm).
 - Piso interno do gabinete revestido em aco inox, em chapa 22 (0,80mm). A base deve ter formato de bandeja com rebaixo para o direcionamento de qualquer liquido derramado no interior do gabinete para o dreno, com vistas ao seu escoamento.
 - Paineis superior em aco inox, em chapa 22 (0,75mm), para protecao do sistema de refrigeracao e eletrico do equipamento.
 - Dimensionamento da fiaacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
 - Plugue e cordao de alimentacao com certificacao INMETRO.
 - Conexoes de fiaacao com bornes dotados de parafusos para compressao dos fios.
 - Todo o sistema eletrico deve ser fixado ao gabinete por meio de bracaadeiras.
 - Indicao da voltagem no cordao de alimentacao (rabicho) do aparelho. Comprimento minimo do cordao: 2,0m.
 - O equipamento deve ser projetado para a temperatura de trabalho de ate + 8°C quando submetido a ambientes de ate + 43°C.
 - Devem ser utilizados componentes (sistema de refrigeracao) que do ponto de vista de potencia consumida permitam a otimizacao no consumo de energia durante a sua vida util.
- Materias-primas, tratamentos e acabamentos:

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Todas as soldas utilizadas nos componentes em aço inox deverao ser de argonio e possuir superficie lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias.
- Revestimento interno e externo do gabinete, do piso e das portas em aço inox AISI 304, acabamento brilhante.
- Prateleiras em arame de aço inox AISI 304.
- Parafusos e porcas de aço inox.
- Pannel superior para protecao do sistema de refrigeracao e eletrico do equipamento em aço inox AISI 304.
- Ponteiras das sapatas em poliamida 6.0.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
- No produto acabado, o filme plastico de protecao das chapas de aço inox deve poder ser facilmente removido pelo usuario, sendo imprescindivel que na montagem do aparelho o filme seja previamente removido:
 - de todas as suas partes internas;
 - das dobras das portas;
 - de qualquer outra parte junto a dobras;Sob qualquer elemento sobreposto.

16 3,000 UNIDADE 46

LIQUIDIFICADOR
LIQUIDICADOR SEMI INDUSTRIAL 2 LITROS - LQ2
Descricao:
- Liquidificador com 2 Velocidades com Funcao Pulsar
- Capacidade para Triturar Gelo
Capacidade:
- Copo com capacidade util de 2 litros.
Caracteristicas construtivas:
- Copo removivel, confeccionado em chapa de aço inox, em peca unica, sem soldas, com espessura de 1 mm.
- Flange do copo em material plastico injetado, em cor clara.
- Alcas em aço inox, espessura de chapa de 1,25mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda extensao de modo a nao haver retencao de residuos. Fixacao das alcas ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acumulo de residuos.
- Tampa do copo em aço inox, espessura minima de chapa de 0,6mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna.
- Gabinete do motor em aço inox, espessura minima de chapa de 0,6mm, flange superior e ao da base em

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

material plastico injetado, em cor clara. Dreno da flange posicionado de modo a nao haver entrada de liquidos no gabinete do motor.
- Sapatas antivibratorias em material aderente.
- Facas, eixo, buchas, porca fixadora do eixo da faca e pino elastico de tracao da faca em aco inox.
- O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixacao deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilizacao de ferramentas.
- Flange de acoplamento do motor, pinos de tracao e elementos de fixacao em aco inox.
- Interruptor liga/desliga.
- Interruptor para pulsar.
- Motor monofasico de 1/2 HP.
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Voltagem do aparelho: comutavel 110 V/ 220 V por meio chave comutadora.
- Indicao da voltagem na chave comutadora.
- Cordao de alimentacao (rabicho) com 1200 mm de comprimento.
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Copo, tampa, alcas e gabinete em aco inox AISI 304, com acabamento BB N.7 do lado externo e 2B do lado interno, conforme padroes ASTM.
- Flange do copo, base e flange do gabinete em polipropileno injetado virgem, em cor clara.
- Facas em aco inox AISI 420 temperado.
- Eixo, buchas e porca fixadora do eixo da faca em aco inox AISI 304.
- Pino elastico de tracao da faca em aco inox AISI 304.
- Flange de acoplamento, pinos de tracao e elementos de fixacao em aco inox AISI 304.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
- Voltagem 220 V.

17 5,0000 UNIDADE 48

BEBEDOURO
BEBEDOURO ELETRICO CONJUGADO COM DUAS COLUNAS - BB1
Descricao:
- Bebedouro eletrico conjugado, tipo pressao, com 2 colunas, acessivel, com capacidade aproximada de 6 litros por hora (40 pessoas/h aprox.) e certificado pelo INMETRO.
Dimensoes e tolerancias:
- Altura: 960mm
- Altura parte conjugada: 650mm

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Largura: 660mm
- Profundidade: 291mm
- Tolerancia: +/-10%
- Caracteristicas construtivas:
 - Pia em aco inox AISI 304 polido, bitola 24 (0,64mm de espessura), com quebra-jato.
 - Gabinete em aco inox AISI 304.
 - Torneira: em latao cromado de suave acionamento, com regulagem de jato, sendo 2 (duas) torneiras de jato inclinado para boca e 01 (uma) torneira em haste para copo.
 - Reservatorio de agua em aco inox AISI 304, bitola 20 (0,95mm de espessura, com serpentina (tubulacao) em cobre (0,50mm de parede) externa, com isolamento em poliestireno expandido.
 - Filtro de carvao ativado com vela sintetizada.
 - Termostato com controle automatico de temperatura de 4° a 15°C
 - Compressor de 1/10 de HP, com gas ecologico.
 - Protetor termico de sistema (desligamento automatico em caso de superaquecimento do sistema).
 - Dreno para limpeza da cuba.
 - Ralo sinfonado que barra o mau cheiro proveniente do esgoto.
 - Voltagem: compativel com todas as regioes brasileiras.
 - Capacidade aproximada: 6 litros por hora (40 pessoas/h aprox.).
 - Nao possuir cantos vivos, arestas ou quaisquer outras saliencias cortantes ou perfurantes de modo a nao causar acidentes.
 - O bebedouro deve ser acessivel, em conformidade a NBR 9050/2005, no que couber.
 - Produto de certificacao compulsoria, o equipamento deve possuir selos INMETRO, com probatorios de conformidade com a legislacao vigente, inclusive com eficiencia bacteriologica "APROVADO".
 - O gas a ser utilizado no processo de refrigeracao nao podera ser prejudicial a camada de ozonio, conforme protocolo de Montreal de 1987; Decreto Federal n° 99.280 de 07/06/90, Resolucao Conama n° 13 de 1995, Decreto Estadual n° 41.269 de 10/03/97 e Resolucao Conama n° 267 de 2000. E desejavel e preferencial que o gas refrigerante tenha baixo indice GWP ("Global Warming Potential"
 - Potencial de Aquecimento Global), conforme o Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal n° 5445 de 12/05/05, devendo nesta opcao utilizar o gas refrigerante "R600a".
 - Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao, estando de acordo com a determinacao da portaria Inmetro n° 185, de 21 de julho de 2000,

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

que determina a obrigatoriedade de todos os produtos eletroeletronicos se adaptarem ao novo padrao de plugues e tomadas NBR 14136, a partir de 1º de janeiro de 2010.
- Indicao da voltagem no cordao de alimentacao.
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Todas as soldas utilizadas nos componentes em aco inox deverao ser de argonio e possuir superficie lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias.
- Pia, gabinete e reservatorio em aco inox AISI 304, acabamento brilhante.
- Parafusos e porcas de aco inox.
- Torneira em latao cromado.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
- Voltagem 220 V

18 1,000 UNIDADE 2759

BATEDEIRA
BATEDEIRA PLANETARIA 5 LITROS - BT1
Descricao:
- Batedeira planetaria de aplicacao semi-industrial, com capacidade para 5 litros, fabricada em conformidade com a Norma Regulamentadora do Ministerio do Trabalho e Emprego, NR 12 - Seguranca no Trabalho em Maquinas e Equipamentos.
Dimensoes e tolerancia:
- Largura: 240mm;
- Profundidade: 350mm;
- Altura: 420mm;
- Tolerancia: +/- 15%
Caracteristicas construtivas:
- Estrutura ou suporte para o motor em aco, com fino acabamento em pintura epoxi.
- Cuba em aco inox.
- Cabecote basculante com trave para facilitar a remocao da cuba para higienizacao.
- Sistema de engrenagens helicoidais.
- Com quatro niveis de velocidade.
- Movimento planetario.
- Sistema de troca de velocidade progressiva com polia variadora.
- Com batedor para massas leves, massas pesadas e batedor globo.
- Chave liga/desliga e chave seletora de velocidade.
- Manipula trava/destrava.
- Com os seguintes acessorios inclusos:
- 1 tacho em aco inox, com capacidade para 5

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

litros;
- 1 batedor para massas leves;
- 1 batedor plano para massas pesadas;
- 1 batedor globo para claras, etc.
- Frequencia: 50/60hz.
- Potencia: 500wats.
- Voltagem: 220V (monofasica).
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do produto devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Corpo em chapa de aco SAE 1020 com pintura em epoxi.
- Cuba em aco inox AISI 304.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.

19 1,0000 UNIDADE 6671 PROCESSADOR DE ALIMENTOS
PROCESSADOR DE ALIMENTOS/CENTRIFUGA (DOMESTICO)
MT
Descricao:
- Multiprocessador de alimentos, com laminas multifuncionais, modelo domestico.
Capacidade:
- Tigela grande: aprox. 2 litros de ingredientes liquidos ou 3 kg de massa.
Caracteristicas construtivas:
- Laminas multifuncionais fabricadas em aco inoxidavel.
- Tigela extragrande, com capacidade aprox. para 2 litros de ingredientes liquidos ou 3kg de massa.
- Tampa da tigela com bocal largo para absorver frutas, legumes e verduras inteiras.
- Com 2 ajustes de velocidade e funcao pulsar que permita o controle preciso da duracao e frequencia do processamento.
- Seguranca: deteccao de tampa e tigela e freio mecanico de 1,5s.
- Cabo com armazenamento integrado.
- Base firme com pes antideslizantes (ventosa).
- Motor com potencia de 700W.
- Voltagem: 220V.
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Cordao de alimentacao (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicacao da voltagem.
- Os aessorios devem combinar com a cor da velocidade; e possibilitar a limpeza em lava loucas.
- Aessorios:
batedor para mistura de massas leves e pesadas;
1 faca de corte em aco inoxidavel para carnes, legumes e verduras;

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

2 discos de metal para ralar e picar em pedacos finos e medios;

liquidificador (jarra) com tampa, com capacidade para 1,5 litros para misturar, triturar e mexer ingredientes variados;
1 disco emulsificador para preparar alimentos como clara em neve e maionese.
Materias primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do produto devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Estrutura, pilao e botao de velocidade fabricados em ABS.
- Disco emulsificador fabricado em PP.
- Pilao interno, tigela com tampa e liquidificador fabricados em SAN.
- Discos e laminas de corte fabricados em aco inoxidavel.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.

20 3,000 UNIDADE 7917

PURIFICADOR DE AGUA
PURIFICADOR DE AGUA - PR
Descricao:
- Purificador/bebedouro de agua refrigerado, com selos INMETRO, comprobatorios de conformidade com a legislacao vigente.
Capacidade:
- Armazenamento de agua gelada: de 2,5 a 2,8 litros.
- Atendimento: minimo de 30 pessoas
Caracteristicas gerais:
- Constituido de:
- Sistema de tratamento atraves de elementos filtrantes que removem os particulados da agua e o cloro livre.
- Compressor interno com gas refrigerante conforme legislacao vigente.
Botao de acionamento automatico do tipo fluxo continuo, com regulagem para diferentes niveis de temperatura (natural, fresca ou gelada) ou torneira.
- Bica telescopica ou ajustavel para recipientes de diversos tamanhos.
- Camara vertical de filtragem e purificacao.
- Corpo em aco inox ou aco carbono com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura eletrostatica a po.
- Painel frontal em plastico ABS de alta resistencia com protecao UV.
- Vazao aprox.: 40 a 60 Litros de agua/hora.
- Pressao de funcionamento: 3 a 40 m.c.a (0,3 kgf/cm a 4 kgf/cm).

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Temperatura de trabalho: 03 a 40° C.
- Componentes para fixacao e instalacao:
- Canopla; conexoes cromadas; buchas de fixacao S8; parafusos; redutor de vazao; adaptadores para registro: flexivel e mangueira.
- Produto de certificacao compulsoria, o equipamento deve possuir selos INMETRO, com probatorios de conformidade com a legislacao vigente, inclusive, com eficiencia bacteriologica "APROVADO".
- O gas a ser utilizado no processo de refrigeracao nao podera ser prejudicial a camada de ozonio, conforme protocolo de Montreal de 1987; Decreto Federal n° 99.280 de 07/06/90, Resolucao Conama n° 13 de 1995, Decreto Estadual n° 41.269 de 10/03/97 e Resolucao Conama n° 267 de 2000. E desejavel e preferencial que o gas refrigerante tenha baixo indice GWP ("Global Warming Potential" - Potencial de Aquecimento Global), conforme o Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal n° 5445 de 12/05/05, devendo nesta opcao utilizar o gas refrigerante "R600a".
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao, estando de acordo com a determinacao da portaria Inmetro n° 185, de 21 de julho de 2000, que determina a obrigatoriedade de todos os produtos eletroeletronicos se adaptarem ao novo padrao de plugues e tomadas NBR 14136, a partir de 1° de janeiro de 2010.
- Indicao da voltagem no cordao de alimentacao.
- Voltagem 220 V.

21 1,0000 UNIDADE 15040

ESPRESSADOR DE FRUTAS
ESPRESSADOR DE FRUTAS CITRICAS - EP
Descricao:
- Espressador/extrator de frutas citricas, industrial, fabricado em aco inox.
Dimensoes e tolerancia:
- Altura: 390mm
- Largura: 360mm
- Diametro: 205mm
- Tolerancia: +/- 10%
- Producao media: 15 unid. minuto (aproximada)
Caracteristicas construtivas:
- Gabinete, camara de sucos e tampa fabricados em aco inox.
- Copo e peneira em aco inox.
- Jogo de carambola composto por: 1 Castanha pequena (para limao); 1 Castanha grande (para laranja).
- Motor: 1/4 HP (mais potente que os motores convencionais de 1/5 e 1/6 HP).
- Rotacao: 1740 Rpm.
- Frequencia: 50/60 Hz.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Tensao: 220V (Bivolt).
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Cordao de alimentacao (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicacao da voltagem.
- Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do produto devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Camara de sucos, tampa e gabinete em aco inox AISI 304.
- Aro de camara de liquido, copo e peneira em aco inox AISI 304.
- Jogo de carambola (castanhas) em poliestireno.
- O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.

22 1,0000 UNIDADE 16715

LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL
LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 8 L - LQ1
Descricao:
- Liquidificador industrial de 8 litros, fabricado em conformidade com a Norma Regulamentadora do Ministerio do Trabalho e Emprego NR12 - Seguranca no Trabalho em Maquinas e Equipamentos.
Capacidade:
- Copo com capacidade util de 8 litros.
Caracteristicas construtivas:
- Copo removivel confeccionado em chapa de aco inox, em peca unica, sem soldas, com espessura de 1 mm
- Flange do copo em material plastico injetado, em cor clara.
- Alcas em aco inox, espessura de chapa de 1,25mm, com bordas rebatidas para o lado interno e soldadas em toda extensao de modo a nao haver retencao de residuos. Fixacao das alcas ao copo com soldas lisas, uniformes e sem frestas de modo a evitar o acumulo de residuos.
- Tampa do copo em aco inox, espessura minima de chapa de 0,6mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna.
- Gabinete do motor em aco inox, espessura minima de chapa de 0,6mm, flange superior e ao da base em material plastico injetado, em cor clara. Dreno da flange posicionado de modo a nao haver entrada de liquidos no gabinete do motor.
- Sapatas antivibratorias em material aderente.
- Facas, eixo, buchas, porca fixadora do eixo da faca e pino elastico de tracao da faca em aco inox.
- O conjunto formado pelas facas, eixo e elementos de fixacao deve ser removivel para limpeza, sem a necessidade de utilizacao de ferramentas.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Flange de acoplamento do motor, pinos de tracao e elementos de fixacao em aco inox.
- Interruptor liga/desliga.
- Interruptor para pulsar.
- Motor monofasico de 1/2 HP.
- Dimensionamento e robustez da fiacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Voltagem do aparelho: comutavel 110 V/ 220 V por meio chave comutadora.
- Indicao da voltagem na chave comutadora.
- Cordao de alimentacao (rabicho) com 1200 mm de comprimento.
- Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
 - As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
 - Copo, tampa, alcas e gabinete em aco inox AISI 304, com acabamento BB N.7 do lado externo e 2B do lado interno, conforme padroes ASTM.
 - Flange do copo, base e flange do gabinete em polipropileno injetado virgem, em cor clara.
 - Facas em aco inox AISI 420 temperado.
 - Eixo, buchas e porca fixadora do eixo da faca em aco inox AISI 304.
 - Pino elastico de tracao da faca em aco inox AISI 304.
 - Flange de acoplamento, pinos de tracao e elementos de fixacao em aco inox AISI 304.
 - O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
 - Voltagem 220 V.

23 1,0000 UNIDADE 16718 FOGAO 04 BOCAS USO DOMESTICO
FOGAO 04 BOCAS DE USO DOMESTICO - FG2
Descricao:

- Volume do forno: 62,3 litros
- Classificacao Energetica: Mesa/ forno: A/B
- Mesa:
- Queimador normal (1,7 kW):3
- Queimador familia (2 kW):1
- Forno:
- Queimador do forno 2,4
- Dimensoes aproximadas: 87x 51x 63 cm (AxLxP)
- Peso aproximado: 28,4 Kg
- Voltagem 220 V.

24 1,0000 PECA 3207 FOGAO INDUSTRIAL
FOGAO INDUSTRIAL 6 BOCAS - FG1
Com queimadores duplos e forno de camara com banho maria acoplados.

- Fogao industrial central de 6 bocas com forno e torneiras de controle em dois lados opostos, fixadas em tubo de alimentacao (gambiarra),

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

alimentado por GLP (gas liquefeito de petroleo) ou gas natural, e com queimadores dotados de dispositivo "supervisor de chama". O tamanho das bocas sera de 30x30cm e 3 queimadores simples sendo 3 queimadores duplos c/ chapa ou banho maria e c/ forno. 4 pes em perfil "L" de aco inox e sapatas regulaveis constituídas de base metalica e ponteira macica de material polimerico, fixadas de modo que o equipamento fique a aproximadamente 50 mm do piso.
- Dimensoes: 83x107x84 cm (AxLxP)
- Voltagem 220 V.

25 2,0000 UNIDADE 3484

AR CONDICIONADO
APARELHO DE AR CONDICIONADO SPLIT 12000 BTUS - AR3
Tipo 3 - 12.000 BTUS
Regiao Sul e Sudeste
Modelo Split High Wall
Tipo de ciclo Quente/Frio
Cor Branco
ENCE A
Filtro de Ar Anti-bacteria

Vazao de Ar No minimo 500 m/h
Controle remoto Sim
Termostato Digital
Funcoes Sleep e Swing
Voltagem 220 V

Todos os equipamentos de ar condicionado tipo Split High Wall (tipo 1 ao 3), deverao possuir a tecnologia INVERTER. Todos os modelos dos aparelhos de ar condicionado deverao apresentar ETIQUETA NACIONAL DE CONSERVACAO DE ENERGIA - ENCE autorizada pelo Inmetro. Todos os aparelhos de ar condicionado deverao ser acompanhados do manual de instrucoes em portugues para uso, conservacao e manutencao dos equipamentos.

26 2,0000 UNIDADE 4828

APARELHO DE AR CONDICIONADO
APARELHO DE AR CONDICIONADO SPLIT 18000 BTUS - AR2
Ar-Condicionado Split Hw Philco 18.000 Btus/h 220v
Frio Potencia de 18.000 BTUs. Ventilacao e temperatura automaticamente ajustadas de acordo com a temperatura ambiente.
Pode ser programado para iniciar e parar a qualquer momento dentro de um periodo de 24 horas.
- Voltagem 220 V.

27 16,0000 UNIDADE 10297

CONJUNTO COLETIVO INFANTIL
CONJUNTO COLETIVO TAMANHO 01 - CJC 01
Conjunto de mesa quadrada com quatro cadeiras para crianacas de 1 a 4 anos.
MESA
- Mesa para altura do aluno compreendida entre

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

0,93m a 1,16m, com tampo em MDP ou MDF, revestido na fase superior em laminado melaminico e na face inferior laminado melaminico de baixa pressao. Estrutura tubular de aco.
- Altura da mesa: 46 cm
- Tampo da mesa quadrada para 04 lugares: 80 cm x 80 cm
- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressao, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em laminado melaminico de baixa pressao - BP, na cor BRANCA.
- Topos encabecados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA, colada com adesivo "Hot Melting".
- Estrutura da mesa compostas de: pes confeccionados em tubo de aco carbono, laminado a frio, com costura, seccao circular de = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); travessas em tubo de aco carbono, laminado a frio, com costura, seccao retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); anel central confeccionado com segmento de tubo de aco carbono, laminado a frio, com costura, seccao circular de = 76,2mm (3"), com espessura de 3mm e h = 40mm;
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA, fixadas a estrutura atraves de encaixe.
Dimensoes,design e acabamento conforme projeto;
- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi / Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA.
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

CADEIRA

- Cadeira com assento e encosto revestido em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA e estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio pintado na cor CINZA.

- Altura do assento da cadeira ao chao: 26 cm

- Assento da cadeira: 26 cm x 34 cm

- Encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm

CARACTERISTICAS

- Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA.

Dimensoes, design e acabamento conforme projeto.

- Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente, contendo no minimo cinco laminas

internas, com espessura maxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal, isentas de rachaduras, e deterioracao por fungos ou insetos. Dimensoes e design conforme projeto;

- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 0,7 mm, da especie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima 7,2 mm e maxima de 9,1mm.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto minima de 7,0 mm e maxima de 9,3 mm;

- Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, diametro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm);

- Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor. Dimensoes e design conforme projeto.

Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referencias).

RECOMENDACOES:

- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

executivo, detalhamentos e especificacoes
tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre
si por meio de solda, configurando uma estrutura
unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda,
esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao obter o Selo
Identificador de Controle de Qualidade do
fabricante e a garantia contra defeitos de
fabricacao de dois anos.

28 16,0000 UNIDADE 40196

BERCO COM COLCHAO BC1
Descricao:
Conjunto de berco com colchao composto por berco
em MDP revestido com laminado melaminico e colchao
em espuma D28.
Dimensoes:
- Comprimento total incluindo cabeceiras: 1200 mm
(+ou- 10mm)
- Largura total incluindo grades: 670 mm (+ou-
10mm)
- Altura das cabeceiras considerando a estrutura
tubular: 1000 mm (+ou- 10mm)
- Altura da barra superior das grades: 855 (+ou-
10mm)
- Extensao vertical das grades: 750 (+ou- 10mm)
- Distancia regulavel da superficie do colchao a
barra superior das grades: de 180 a 480mm (faixa
de regulagem)
Estrutura:
- Pes em tubos de aco, seccao circular entre 1
1/4" e 2", em chapa 14 (1,9mm), conformado em
forma de "U" invertido configurando a estrutura de
cada cabeceira;
- Quadro do estrado em tubos de aco carbono,
seccao retangular com dimensoes de 40x20 ou
40x40mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Estrado em chapa inteirica de MDP, com espessura
de 18mm, revestida nas duas faces em laminado
melaminico de baixa pressao - BP na cor BRANCA,
topos encabecados em todo perimetro com fita de
bordo de 2mm, atoxica, na mesma cor e tonalidade
do laminado;
- Ajuste do estrado em altura em no minimo tres
(03) posicoes, somente por meio de ferramentas;
- Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com
espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm
nas partes verticais, revestidas nas duas faces em
laminado melaminico de baixa pressao - BP,
texturizado na cor BRANCA com topos encabecados
em todo perimetro (inclusive nas aberturas), com
fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial
liso, atoxicas, na mesma cor e tonalidade do
laminado. Cinco (05) aberturas com dimensoes

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

espacadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (parte 1);
- Cabeceiras em MDP, espessura de 18 mm, revestidas nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressao - BP texturizado, na cor BRANCA, com bordas arredondadas, e topos encabecados em todo perimetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atoxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado.
- Quatro rodizios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Cores diferenciadas entre as rodas (BRANCO) e a banda de rodagem (CINZA);
- Fixacao dos componentes atraves de porca cilindrica M6 e parafusos Allen.
- Elementos metalicos pintados com tinta em po, eletrostatica, hibrida Epoxi/ Poliester, lisa e brilhante, atoxica, polimerizada em estufa, na cor CINZA (referencia RAL 7040).
Requisitos de Seguranca:
- O berco deve atender aos requisitos de seguranca estabelecido na NBR 15860 1: 2010 - Moveis - Bercos e bercos dobraveis infantis tipo domestico
- Parte 1: Requisitos de Seguranca.
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao do berco e indispensavel atender as especificacoes tecnicas e recomendacoes das normas vigentes especificas para cada material.
- Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas.
- Soldas devem possuir superficies lisa e homogenea, nao devendo apresentar pontos cortantes, superficies asperas ou escorias. As unioes entre tubos devem receber solda em todo o perimetro.
- Deverao ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.
- Para fabricacao do colchao e indispensavel atender as especificacoes tecnicas e recomendacoes das normas vigentes especificas para cada material.

COLCHAO
Dimensoes: Comprimento: 1150mm, Largura: 620mm, Espessura: 120mm.
Caracteristicas:
Espuma de poliuretano flexivel com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

em matelasse (acolchoado), com fechamento perimetral tipo vies, e com acabamento da outra face do colchao plastificado, conforme requisitos da norma ABNT NBR 13579 (partes 1 e 2) Tratamento antialergico e anti-acaro nos tecidos. Obs: O comprimento e a largura minima do colchao a ser utilizado com o berco, devem ser tais que o espaco entre o colchao e as laterais e as extremidades nao exceda 3cm.

29 4,0000 CONJUNTO 40197

CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP 01
Conjunto para professor composto por uma mesa retangular e uma cadeira.
MESA:
- Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melaminico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melaminico BP, montado sobre estrutura tubular de aco.
- Altura da mesa: 76 cm
- Tampo da mesa retangular: 120 cm x 60 cm
CARACTERISTICAS:
- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressao, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referencias), cantos arredondados (conforme projeto).
Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenolica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicacao de porcas, garra com rosca metrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensoes acabadas 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerancia de ate + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.
- Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressao - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referencias). Dimensoes acabadas de 250mm (largura) x 1117mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerancias de +/- 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6mm para espessura.
Topos encabecados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referencias), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensoes nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerancia de ate +/-0,5mm para espessura.
- Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aco

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seccao circular, diametro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm);
- Pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao circular, diametro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe.
- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA.
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

CADEIRA:
Cadeira individual empilhavel com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatomico moldado, montados sobre estrutura tubular de aco.
- Altura do assento da cadeira ao chao: 46 cm
- Assento da cadeira: 40 cm x 43 cm
- Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm
Caracteristicas:
- Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA.
- Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente, contendo no minimo sete laminas internas, com espessura maxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal, isentas de rachaduras, e deterioracao por fungos ou insetos.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

melaminico de alta pressao, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 0,7mm, da especie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima de 9,7mm e maxima de 12mm.
- Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, diametro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor.
- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima 40 micrometros, na cor CINZA.

30 24,0000 CONJUNTO 40198

CONJUNTO PARA ALUNO TAM 01
CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 01 CJA 01
Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para crianas de 4 a 5 anos.
MESA
- Mesa para altura do aluno compreendida entre 0,93m a 1,16m, com tampo em MDP ou MDF, revestido na fase superior em laminado melaminico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aco.
- Altura da mesa: 46 cm
- Tampo da mesa retangular para 01 lugar: 60 cm x 45 cm
Caracteristicas:
- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressao, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenolica de 0,6mm, lixada em uma face.
- Topos encabecados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA (ver referencias), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensoes nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerancia de +/- 0,5mm para espessura.
- Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seccao circular, diametro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pes

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seccao circular, diametro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe. Dimensoes, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, datador de lotes indicando mes e ano, a identificacao do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas. Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA.

CADEIRA

- Cadeira empilhavel com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatomico moldado. Estrutura tubular de aço.
- Altura do assento da cadeira ao chao: 26 cm
- Assento da cadeira: 26 cm x 34 cm
- Encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm
- Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA. Dimensoes, design e acabamento conforme projeto.
- Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente, contendo no minimo cinco laminas internas, com espessura maxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal, isentas de rachaduras, e deterioracao por fungos ou insetos. Dimensoes e design conforme projeto;
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 0,7 mm, da especie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima 7,2 mm e maxima de 9,1mm.
- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8mm de

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA.
Bordos em selador seguido de verniz poliuretano.
Espessura acabada do encosto minima de 7,0 mm e maxima de 9,3 mm;
- Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, diametro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm);
- Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor. Dimensoes e design conforme projeto.
Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referencias).
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.

31 10,000 UNIDADE 40199

CADEIRA FIXA COM BRACOS C7
CADEIRA FIXA COM BRACOS C7
Cadeira fixa com bracos, espaldar medio, assento e encosto em compensado multilaminado anatomico, espuma de poliuretano injetada em densidade de 40 a 50kg/m, com apoio dorso lombar, com capa de polipropileno anti-alergico em alta resistencia a propagacao de rasgos alem de baixa deformacao. Solidez a luz classe 5, pilling padrao 5, peso 280/290g/m, base em aco, pintura em epoxi po na cor preta, encosto fixo, revestimento em tecido fogo retardante, na cor azul. Bracos fixos e apoia bracos em poliuretano.
OBS: A cadeira deve obter a certificacao da ABNT 13.962 e ter garantia de 5 (cinco) anos.
Dimensoes:
- Altura do assento da cadeira ao chao: regulavel
- Assento da cadeira: 58 cm x 58 cm

32 1,0000 UNIDADE 40201

TUNEL LUDICO
TUNEL LUDICO EM POLIETILENO TL
Publico Alvo: Crianças a partir de 2 anos
Caracteristicas:
- Tunel em polietileno em estrutura rotomoldado,

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

em formatos diversos;
- Modulos auto-encaixaveis, vazados para visualizacao interna e com possibilidades de expansao;
- Estruturas que funcionam como entrada e saida.
- Acabamento sem saliencias e com laterais arredondadas;
- Composto com aditivos anti-estatico e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- Materiais que possibilitem a reciclagem apos o termino da vida util;
- Pecas multicoloridas;
- Nao toxico.
Dimensoes Internas do Modulo:
- Largura: 87cm;
- Altura: 97cm;
- Comprimento: 214cm;
- Tolerancia: +/- 5%
Manual de Instrucao: O produto deve conter manual de instrucao em Portugues para montagem, instalacao e uso do brinquedo.

33 6,0000 UNIDADE 40202

MESA RETANGULAR
MESA RETANGULAR MONOBLOCO M1
Descricao:
Mesa retangular monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aco 50x30mm parede 1,2. O tampo confeccionado em MDF de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melaminico pos formavel de 0,6mm de espessura na cor salmao (referencia L148), acabamento de superficie texturizado e encabecamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melaminico branco brilhante.
A fixacao do tampo sera por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 1/4" x 3/16"
A estrutura em aco de pintura eletrostatica com tinta epoxi em po, na cor branca fosca, polimerizada em estufa.
Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado a estrutura atraves de encaixe.

34 2,0000 CONJUNTO 40203

CONJUNTO DE COLCHONETE CO2
CONJUNTO DE COLCHONETE PARA TROCADOR (3 UNIDADES)
CO2
Descricao:
Colchonete para trocador de espuma flexivel de poliuretano.
Dimensoes:
Comprimento: 100 cm; Largura: 60cm; Espessura: 05cm.
Tolerancias do produto acabado com base nas dimensoes declaradas na etiqueta, de +ou- 1,5cm

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

para largura e comprimento e -0,5cm/+1,5cm para a altura.
Caracteristicas:
- Revestimento em material textil plastificado, "atoxico", ref. "CORINO", na cor AZUL REAL, impermeavel, com acabamento em costura simples e acabamento em cadarco impermeavel;
- Espuma com densidade nominal Kg/m: D-20. Norma ABNT NBR 8537.
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel atender as especificacoes tecnicas especificas para cada material.

35 12,0000 CONJUNTO 40204

CONJUNTO DE COLCHONETE CO3
CONJUNTO DE COLCHONETE PARA REPOUSO CO3
Descricao:
Colchonete de lamina de espuma flexivel de poliuretano para uso infantil, certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma ABNT NBR 13579-1
Dimensoes:
Comprimento: 185cm;
Largura: 65cm;
Espessura: 05cm.
Caracteristicas:
Revestimento em material textil plastificado, "atoxico", ref. "CORINO", na cor AZUL REAL, impermeavel, com acabamento em costura simples e acabamento em cadaro impermeavel;
Espuma com densidade nominal Kg/m: D-20. Norma ABNT NBR 8537
RECOMENDACOES:
Para fabricacao e indispensavel atender as especificacoes tecnicas especificas para cada material.

36 24,0000 CONJUNTO 40231

CONJUNTO PARA ALUNO TAM 03
CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 03 CJA 03
Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para criancas de 5 a 6 anos
MESA
Descricao:
- Mesa para altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42, com tampo retangular em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressao. Estrutura tubular de aco.
Dimensoes:
- Altura da mesa: 59,4 cm
- Tampo da mesa para 01 lugar: 45 x 60 cm
Caracteristicas:
- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melaminico de alta pressao, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenolica de 0,6mm, lixada em uma face.
- Topos encabecados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referencias), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensoes nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerancia de +/- 0,5mm para espessura.
- Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seccao circular, diametro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao circular, diametro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe. Dimensoes, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, datador de lotes indicando mes e ano, a identificacao do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas. Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA.
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

CADEIRA

Descricao:

- Cadeira com assento e encosto polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA.

Dimensoes:

- Altura do assento da cadeira ao chao: 35cm
- Assento da cadeira: 31 cm x 40 cm
- Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm

Caracteristicas:

- Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente, contendo no minimo cinco laminas internas, com espessura maxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal, isentas de rachaduras, e deterioracao por fungos ou insetos. Dimensoes e design conforme projeto.

- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 0,7 mm, da especie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento minima de 7,2 mm e maxima de 9,1 mm;

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano;

- Espessura acabada do encosto minima de 7,0 mm e maxima de 9,3 mm;

- Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, diametro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

- Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolimero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor;

- Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi/ Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima 40 micrometros, na cor CINZA.

RECOMENDACOES:

- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar junta e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Deve ser rejeitado, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

37 1,0000 UNIDADE 16732

CASINHA DE BONECA
CASINHA DE BONECA MULTICOLORIDA EM POLIETILENO CS
Publico Alvo: Crianças a partir de 2 anos
Caracteristicas:
- Casinha de boneca multicolorida com no minimo com no mnimo 5 (cinco) itens, sugestao de itens: janelas de correr, porta vai e vem, tabua de passar com ferro, telefone, pia e fogao;
- Balcao externo na janela (apoio para os bracos);
- Acabamento sem saliencia e com laterais arredondadas;
- Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estatico e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- Materiais que possibilitem a reciclagem apos o termino da vida util;
- Pecas multicoloridas;
- Nao toxico.
Dimensoes:
- Largura: 131cm
- Altura: 143cm
- Comprimento: 161cm
- Tolerancia: +/- 5%
Manual de Instrucao:
O produto deve conter manual de instrucao em Portugues para montagem, instalacao e uso do brinquedo.

38 2,0000 UNIDADE 27753

GELADEIRA -
GELADEIRA DE USO DOMESTICO FROSTFREE - RF2
Descricao:
- Refrigerador vertical combinado, linha branca, sistema de refrigeracao "frostfree", voltagem 220 V (conforme demanda).
- O refrigerador devera possuir certificacao

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

INMETRO apresentando classificacao energetica
"A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de
01 de fevereiro de 2006.
- Dimensoes aproximadas: 176 x 62 x 69 cm (AxLxP)
Capacidade:
- Capacidade total (volume interno): minima de 300
litros.
Caracteristicas construtivas:
- Gabinete externo do tipo monobloco e portas
revestidas em chapa de aco com acabamento em
pintura eletrostatica (em po), na cor branca.
- Sistema de isolamento termico em espuma de
poliuretano injetado no gabinete e nas portas.
- Gabinete tipo "duplex" com duas (2) portas
(freezer e refrigerador).
- Partes internas revestidas com paineis plasticos
moldados com relevos para suporte das prateleiras
internas deslizantes.
- Conjunto de prateleiras de vidro temperado
removiveis e regulaveis.
- Prateleiras da porta e cestos plasticos,
removiveis e regulaveis.
- Gaveta plastica para acondicionamento de
frutas, verduras e legumes.
- Prateleira e/ou gaveta plastica no compartimento
do freezer.
- Formas para gelo no compartimento do freezer.
- Gaxetas magneticas para vedacao hermetica das
portas com o gabinete.
- Batentes das portas dotados de sistema
antitranspirante.
- Dobradicas metalicas.
- Sapatas niveladoras.
- Sistema de controle de temperatura por meio de
termostato ajustavel.
- Sistema de refrigeracao "frostfree".
- Gas refrigerante R600a.
OBS.1: O gas a ser utilizado no processo de
refrigeracao nao podera ser
prejudicial a camada de ozonio, conforme protocolo
de Montreal de 1987; ao Decreto Federal nº 99.280
de 07/06/90, e a Resolucao Conama nº 267 de 2000
OBS.2: O gas refrigerante deve ainda possuir baixo
indice GWP ("Global Warming Potential" -
Potencial de Aquecimento Global), conforme
Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal nº
5445 de 12/05/05.
- Dimensionamento da fiacao, plugue e conectores
eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Plugue e cordao de alimentacao com certificacao
INMETRO.
- Voltagem: 110V / 220V (conforme demanda).
- Indicao da voltagem no cordao de alimentacao
(rabinho) do aparelho.
- Certificacao INMETRO apresentando classificacao

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

energetica "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006.
Requisitos de segurança:
- O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335- 1: 2006 - Segurança de aparelhos eletrodomesticos e similares - Parte 1: Requisitos gerais.
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
- Gabinete e parte externa da(s) porta(s) em chapa de aço galvanizada ou fosfatizada com acabamento em pintura eletrostatica em po, poliester, na cor branca.
- Aramados galvanizados ou fosfatizados com acabamento em pintura eletrostatica em po, poliester, na cor branca.
- Elementos de fixacao expostos, parafusos e arruelas deverao possuir protecao adequada contra corrosao/oxidacao.

39 2,0000 UNIDADE 27756

FORNO MICROONDAS
FORNO DE MICROONDAS 30 L - MI
Descricao:
- Forno de microondas
Capacidade:
- Volume util minimo de 30 litros, resultado do produto das dimensoes internas da cavidade do equipamento.
Caracteristicas construtivas:
- Gabinete monobloco em aço galvanizado revestido interna e externamente com pintura eletrostatica em po, na cor branca.
- Iluminacao interna.
- Painel de controle digital com funcoes pre-programadas.
- Timer.
- Relogio.
- Porta com visor central, dotada de puxador e/ou tecla de abertura.
- Dispositivos e travas de segurança.
- Sapatas plasticas.
- Prato giratorio em vidro.
- Dimensionamento da fiaacao, plugue e conectores eletricos compativeis com a corrente de operacao.
- Plugue e cordao de alimentacao com certificacao INMETRO.
- Voltagem: 220V (conforme demanda).
- Indicao da voltagem no cordao de alimentacao (rabiço) do aparelho.
- Selo de certificacao INMETRO.
Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
- As materias primas utilizadas na fabricacao do equipamento devem atender as normas tecnicas

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

especificas para cada material.
 - Todas as partes metalicas deverao estar isentas de rebarbas e arestas cortantes.
 - Todas as fixacoes visiveis, parafusos, arruelas deverao possuir protecao adequada contra corrosao/oxidacao ou serem fabricados em aco inox.
 - As dobradiças e vedacoes da porta, bem como partes associadas devem ser construidas de modo a suportar desgastes em uso normal.

40	1,0000	UNIDADE	16735	BALANCO COM 4 LUGARES BALANCO DE 4 LUGARES COM ESTRUTURA PRINCIPAL EM ACO CARBONO BA Publico alvo: Crianças a partir de 3 anos Caracteristicas: - Estrutura principal em aco carbono com travessao superior em aco de 2,5"x 3,00mm; - Pe central em aco de 2" x 2,65mm; - Corrente de sustentacao em aco galvanizado de espessura 5,00mm; - Sistema de movimentacao/ articulacao em parafusos de aco com diametro de 1/2", com movimentacao sobre rolamentos de esfera blindados acondicionados em bucha metalica que permita substituicao; - Parafusos de fixacao a base do tipo Parabolt em aco galvanizado, medindo 3/8" x 3" (acompanhando o brinquedo); - Cadeira de balanço em aco carbono com tubo de 1" com parede de 2mm, com encosto sem emendas entre o assento; - Equipamento deve possuir flange com 4 (quatro) furos em cada pe de sustentacao para permitir a fixacao do equipamento atraves de parafusos sob base de concreto; - Todo o equipamento deve ser montado/ soldado atraves de processo MIG/ TIG, proporcionando acabamento livre de arestas e rebarbas; - O equipamento deve receber tratamento de superficie metalica atraves do processo de fosfatizacao; - A pintura deve ser eletrostatica em po, em tinta poliester; - Em diversas cores; - Todos os tubos utilizados na fabricacao do equipamento devem ter seu topo fechado com tampa metalica soldada, sendo proibido o uso de ponteiros plasticas para este acabamento. Dimensoes: - Largura: 180cm - Altura: 220cm - Comprimento: 440cm - Tolerancia + / - 5%			
41	1,0000	UNIDADE	27326	GANGORRA			

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

GANGORRA COM MANOPLAS DUPLAS EM POLIETILENO GA
Publico Alvo: Crianças a partir de 3 anos
Características:
- Gangorra com manoplas duplas;
- Base para apoio dos pés antiderrapante;
- Assento anatômico e antiderrapante;
- Acabamento sem saliências e com laterais arredondadas;
- Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil;
- Em diversas cores;
- Não tóxico.
Dimensões:
- Largura: 40cm
- Altura: 47cm
- Comprimento: 151cm
- Tolerância: +/- 5%
Manual de Instrução:
O produto deve conter manual de instrução em Português para montagem, instalação e uso do brinquedo.

42 1,0000 UNIDADE 16705 MAQUINA DE LAVAR ROUPAS 8KG
MAQUINA DE LAVAR ROUPA CAPACIDADE DE 8 KG - MQ
Descrição:
- Capacidade de roupa seca: 8Kg
- Consumo de energia: 0.24 kWh (110V) / 0.25 kWh (220V)
- Consumo de energia mensal: 8.16 kWh/mes (110V) / 7.83 kWh/mes (220V)
- Cor: branca
- Potência: 550.0 W (110/220V)
- Rotacao do Motor - Centrifugacao: 750 rpm
- Dimensoes aproximadas: 103,5x62x67cm (AxLxP)
- Peso aproximado: 40,5Kg
- Voltagem 220 V

43 1,0000 UNIDADE 8561 MESA DE REUNIAO
MESA DE REUNIAO M7
Descrição:
- Mesa de reunião oval, com tampo em melamina na cor platina, com 25mm de espessura, bordas arredondadas em perfil de PVC preto, 180°, sobre estrutura metálica tubular composta por travessas passa-cabos, com garras nas extremidades e furos para a passagem de cabos, em chapa de aço, e laterais com colunas duplas e apoio, tipo "mao francesa", em tubos de aço redondos, com pés horizontais em tubo de aço oblongo com ponteiros em poliestireno injetado na cor preta e sapatas niveladoras.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Bandeira central em melamina platina com altura final de 50cm, com bordas arredondadas em perfil de PVC 180°, na curva, e acabamento em fita de PVC, nos demais lados, na cor preta.
- Estrutura em aco na cor preta, com tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatizacao, seguido pelo processo de pintura eletrostatica com tinta hibrida de epoxi com poliester em po, com secagem em estufa.
Dimensoes:
- Altura da mesa: 75 cm
- Tampo da mesa retangular: 200 cm x 100 cm
RECOMENDACOES:
- Para fabricacao e indispensavel seguir projeto executivo, detalhamentos e especificacoes tecnicas.
- Todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica, devendo receber tratamento antiferruginoso.
- Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Todas as unidades deverao obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricacao de dois anos.
- Serao rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricacao.
- Poderao ser aprovadas variacoes nas especificacoes, para adequacao aos padroes de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relacao as especificacoes originais.

44 1,0000 UNIDADE 40205

BATEDEIRA PLANETARIA
BATEDEIRA PLANETARIA 20 LITROS - BT2
Descricao:
- Batedeira planetaria industrial, com capacidade para 20 litros, fabricada em conformidade com a Norma Regulamentadora do Ministerio do Trabalho e Emprego, NR 12 - Seguranca no Trabalho em Maquinas e Equipamentos.
Dimensoes e tolerancia:
- Altura: 764mm
- Comprimento: 517mm
- Largura: 374mm
- Tolerancia: +/- 15%
Caracteristicas construtivas:
- Estrutura ou suporte para o motor em aco, com fino acabamento em pintura epoxi.
- Cuba em aco inox.
- Sistema de engrenagens helicoidais.
- Com tres niveis de velocidade.
- Sistema de troca de velocidade progressiva com polia variadora.
- Com batedor espiral, batedor raquete, batedor globo e escorregador para ingredientes.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

* PLANEJ
GES13950
ANEXO1.662-862

P R E F . M U N . D E M O N T E S A N T O D E M I N A S (M G)
3 2 - 5 A n e x o d o E d i t a l d e L i c i t a c a o - 2 0 1 8
P R E F . M U N . D E M O N T E S A N T O D E M I N A S (M G)

Pag.0001
13/08/18
16:47:50

PROCESSO.: PRC00424/18 PREG0050/18 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

- Grade de segurança que desliga a maquina ao ser levantada.
- Protetor de recipiente que proporciona segurança operacional.
- Temporizador de 15 minutos.
- Proteção e velocidade inicial "antiplash.
- Acessorios inclusos.
- Voltagens (V): 230/60/1.
- Motor: 1/2 HP.
- Dimensionamento e robustez da fiaçao, plugue e conectores eletricos compatíveis com a corrente de operacão.
- Cordao de alimentacão (rabicho) certificado pelo INMETRO, com indicacão da voltagem.
- Materias-primas, tratamentos e acabamentos:
 - As materias primas utilizadas na fabricacão do produto devem atender as normas tecnicas especificas para cada material.
 - Corpo em chapa de aço SAE 1020 com pintura em epoxi.
 - Cuba em aço inox AISI 304.
 - O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes.
 - Voltagem 220 V.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA - 60 DIAS)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO - 30 DIAS)

Responsavel pela Firma Proponente